

3、IED100 在线低浊分析仪

在线浊度分析系统广泛应用于水制备车间、水处理、污水、中水等工艺, 以及电力、电子、电镀、印染、化学工业、制药、食品等过程水浊度测量。

- 大液晶显示面板,带操作状态及特定符号显示提示
- 人机界面友好
- 智能 LCD 背光, 适合采光不良地点面简单, 操作方便安装
- 标准两组可编程隔离 4~20mA 模拟量输出
- 外形尺寸: 144x144,开孔尺寸: 138x138
- 户外防水型设计 (IP65), 适合墙装、盘装、圆管安装
- 自带清洗装置, 简单免维护
- 精密光学元件
- 电极自检功能, 能保证运行可靠
- 长期运行稳定性好
- 易于安装及保养



IED100 在线低浊分析仪技术规格

参数	测量范围	分辨率	精度
浊度	0-100 NTU	0.01 NTU	0.01 NTU

电源: 100V~240Vac(±10%)@50/60Hz,20-30Vdc (可选)

输出: 2 路标准 0/4~20mA 输出

数字协议: 支持 RS485 标准 Modbus 协议

报警输出: 两路继电器输出: 5A,250V

适用环境: 环境操作范围: 5°C~60°C

质保: 1 年

变送器尺寸: H144*W144*D115mm

传感器尺寸: 直径 32mm*长度 170mm

材质: 工程塑料

接头: 塑料紧迫式接头



订货号:

P/N IED100-TurbL IED100 在线低浓度浊度分析仪 (整套)